SORC INGENIERIA / SEDIMA CORP	**PROYECTO AMPLIACIÓN CPF Ma. CONCHITA - INTERCAMBIADORES DE CALOR** REQUISICIÓN DE MATERIALES, TUBERÍAS Y ACCESORIOS	DOCUMENTO N° GT-M-LI-04 REV: 1 2/07/2025

IMPORTATION

EQUIPMENT:
E-303

ELEMENTO	NOMIAL DIAMETER (in)	EXTR	RATING	ESPESOR	CEDULA	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	UNIDADES	CANTIDAD
TUBERIA	3/4"	Plain Ends		0,154"	XS (80)	Carbon Steel, PSL1, Electric Welded Pipe, Single Random Length	API 5L GrB	ML	1200
TUBERIA	24"	Plain Ends		0,750"		Carbon Steel, PSL1, Electric Welded Pipe Or SAW Pipe, Double Random Length	API 5L X60	ML	7,5
TUBERIA	10"	Plain Ends		0.365 "	SCH 40	Carbon Steel, PSL1, Electric Welded Pipe Or SAW Pipe, single Random Length	API 5L GrB	ML	1
TUBERIA	6"	Plain Ends		0,280 "	SCH 40	Carbon Steel, PSL1, Electric Welded Pipe Or SAW Pipe, single Random Length	API 5L GrB	ML	1
CAP	24"	BE		0.688 "	SCH 40	CS, DIMENSIONS AS PER ANSI B16.9	ASTM A234 WPB	Und	1
FLANGE WN RF	6"	BE	ANSI 600	0.280 "	SCH 40	CS, DIMENSIONS AS PER ANSI B16.5	ASTM A105 Gr II	Und	2
FLANGE WN RF	10"	BE	ANSI 600	0.365 "	SCH 40	CS, DIMENSIONS AS PER ANSI B16.5	ASTM A105 Gr II	Und	2
FLANGE WN RF	24"	BE	ANSI 600		SCH 80	CS, DIMENSIONS AS PER ANSI B16.5	ASTM A105 Gr II	Und	5
BLIND FLANGE RF	24"		ANSI 600		SCH 40	CS, DIMENSIONS AS PER ANSI B16.5	ASTM A105 Gr II	Und	1
EMPAQUE ESPIROMETÁLICO	6"		ANSI 600			ASME B16.20 SPIRAL WOUND GASKET, 1/8" THK.	SS-304, PFTE , Include Centering Ring	Und	2
EMPAQUE ESPIROMETÁLICO	10"		ANSI 600			ASME B16.20 SPIRAL WOUND GASKET, 1/8" THK.	SS-304, PFTE , Include Centering Ring	Und	2
EMPAQUE ESPIROMETÁLICO	24"		ANSI 600			ASME B16.20 SPIRAL WOUND GASKET, 1/8" THK.	SS-304, PFTE , Include Centering Ring	Und	3
TAPÓN DE CABEZA HEXAGONAL	3/4"		#3000			CS, DIMENSIONS AS PER ANSI B16.11	ASTM A105 Gr II	Und	7
HALF COUPLING	3/4"		#3000			CS, DIMENSIONS AS PER ANSI B16.11	ASTM A105 Gr II	Und	7
ESPARRAGOS	1-7/8" X 13-1/4"					Rosca a todo lo largo de acuerdo con ANSI B1.1 Con dos tuercas he-xagonales tipo pesado ASTM-A-194-Gr-2H Dimensiones de acuerdo con ANSI B18.2.1 y ANSI B18.2.2, Largo de acuerdo con ANSI B16.5	ASTM A193 Gr. B7	Und	72
MATERIALES PARA FABRICACIÓN SOBRE DISEÑO A MEDIDA:									
SOPORTE PARA TUBERÍA DE 24"	DIM SEGÚN PLANO					FABRICACIÓN DE ACUERDO A PLANO DE DETALLE CORRESPONDIENTE	SEGÍN INDICACIONES DE PLANO	Und	3
OREJA DE IZAJE DE ACERO	DIM SEGÚN PLANO			0,750"		FABRICACIÓN DE ACUERDO A PLANO DE DETALLE CORRESPONDIENTE	ACERO ESTRUCTURAL A-36	Und	2
ESPEJO FRONTAL EN ACERO	DIM SEGÚN PLANO			0,500"		FABRICACIÓN DE ACUERDO A PLANO DE DETALLE CORRESPONDIENTE	ACERO ESTRUCTURAL A-36	Und	2
BAFLE DEFLECTOR EN ACERO	DIM SEGÚN PLANO			0,500"		FABRICACIÓN DE ACUERDO A PLANO DE DETALLE CORRESPONDIENTE	ACERO ESTRUCTURAL A-36	Und	8
PLACA DIVISORIA	DIM SEGÚN PLANO			0,500"		FABRICACIÓN DE ACUERDO A PLANO DE DETALLE CORRESPONDIENTE	ACERO ESTRUCTURAL A-36	Und	1
PAD DE REFUERZO TUBERÍA10"	DIM SEGÚN PLANO			0,750"		FABRICACIÓN DE ACUERDO A PLANO DE DETALLE CORRESPONDIENTE	API 5L X60	Und	2
PAD DE REFUERZO TUBERÍA 6"	DIM SEGÚN PLANO			0,750"		FABRICACIÓN DE ACUERDO A PLANO DE DETALLE CORRESPONDIENTE	API 5L X60	Und	2

1 Delivery Date: 8 weeks after P.O

2 The inspector representing the purchaser shall have free entry at all times while work on the contract of the purchaser is being perfomed, to all parts of the manufacture´s plant concerned with the manufacturer of the equipment ordered and the storage, testing, and handling. The manufacurer shall afford the inspector, without charge that the equipment is being fabricated in accordance with the standards applied.

[X]	Expediting and testing	[X]	**DELIVERY SITE:** BARRANQUILLA (COLOMBIA)
[X]	Spare parts	[X]	**PRICE:** En pesos Colombianos.
[X]	Documents & Data	[X]	**VALIDITY:**
[X]			

EMITIDO PARA	FECHA	POR	REVISÓ	APROBÓ
COMENTARIOS	4-jun-25	SEDIMA	JAB	SORC
APROBACIÓN				
COMPRA				

Vo.Bo.

SOLICITUD DE COMPRA No.: