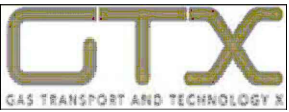


VISTA EN PERFIL
ESC: 1 : 15

| | | | | |
|------------------------|----------------|------------------------------|----------------------------|-----------------------|
| J28 - J36 | 3/32" - FILETE | SEGÚN DETALLE DE FABRICACIÓN | E6013 | ASME SEC. VIII DIV. 1 |
| J26 - J27 | 1/4" - FILETE | TODO ALREDEDOR | E7018 | ASME SEC. VIII DIV. 1 |
| J19 - J25 | 3/32" - FILETE | TODO ALREDEDOR | E7018 | ASME SEC. VIII DIV. 1 |
| J11-J18 | 1/4" - FILETE | TODO ALREDEDOR | E7018 | ASME SEC. VIII DIV. 1 |
| J1 - J10 | A TOPE | TODO ALREDEDOR | F: E6011/E6013 P: E7018 | ASME SEC. VIII DIV. 1 |
| IDENTIFICADOR DE JUNTA | TIPO DE JUNTA | TIPO DE EJECUCIÓN | ELECTRODO | CÓDIGO DE SOLDADURA |

TABLA: IDENTIFICADOR DE JUNTAS SOLDADAS



PROYECTO:

AMPLIACIÓN CPF MARÍA CONCHITA
(INTERCAMBIADORES DE CALOR)

CONTRATO No.

-

CONTENIDO:

IDENTIFICACIÓN DE JUNTAS SOLDADAS

CÓDIGO PLANO:

GT-M-PL-02

LOCALIZACIÓN:

COLOMBIA

PLANOS Y DOCUMENTOS DE REFERENCIA

| No. | REV. | CÓDIGO | DESCRIPCIÓN |
|-----|------|--------|-------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

SIMBOLOGÍA:

NOTAS:

1. Ver detalles de juntas en informe de ingeniería.

SELLO DE APROBACIÓN:

| REVISIONES | | | | | |
|------------|----------|--------|---------|-----------|------------|
| REV | FECHA | DISEÑO | DIBUJO | REVISÓ | APROBÓ |
| 1 | 26/06/25 | SEDIMA | DibuArq | J. Arenas | F.González |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | |
|------|---|--|
| REV. | 1 | DESCRIPCIÓN EMITIDO PARA CONSTRUCCIÓN |
|------|---|--|

| | | | |
|--------|----|-------|------------|
| TAMAÑO | A1 | FECHA | 26/06/2025 |
|--------|----|-------|------------|

| | | | |
|---------|-----|---------|----|
| ESCALA: | IND | UNIDAD: | mm |
|---------|-----|---------|----|

| | |
|-------|-----|
| HOJA: | 8/8 |
|-------|-----|

DOCUMENTO CON PROPIEDAD INTELECTUAL
PROHIBIDO SU COPIA O EMISIÓN VERSIÓN 001